

Escopo

Tubos de aço carbono com solda longitudinal (com costura), para uso como tubos de caldeiras, geradores de vapor, serpentinas de aquecimento, aquecedores, pré aquecedores, evaporadores, condensadores, assim como, para uso em condutos de gases, condutos para superaquecedores e etc.. Esta norma os podem ser trefilados. Após serem soldados devem ser tratados termicamente e se trefilados também devem ser tratados termicamente após passe final de trefila.

Grau do aço		Composição química (%)				
Grau	Aço	% C	% Mn	% P	% S	% Si
A	Low Carbon	0,06 – 0,18	0,27 – 0,63	0,035 (máx.)	0,035 (máx.)	---
C	Medium Carbon	0,35 (máx.)	0,80 (máx.)	0,035 (máx.)	0,035 (máx.)	---
D	Carbon -Manganese	0,27 (máx.)	1,00 – 1,50	0,030 (máx.)	0,015 (máx.)	0,10 (mín.)

Grau do aço	Propriedades mecânicas - Valores mínimos		
	Resistência a tração (MPa)	Límite de escoamento (MPa)	Alongamento* (%)
A	325	180	35
C	415	255	30
D	485	275	30

* Valores mínimos do alongamento podem variar conforme espessura. Para mais detalhes entre em contato

Inspeções e ensaios

Inspeção dimensional

Inspeção visual

Propriedades mecânicas

Ensaio de achatamento

Ensaio de achatamento reverso

Ensaio de flangeamento

Crush test

Somente quando especificado no pedido

Ensaio não destrutivo (END)

Aplicado: Eddy Current (correntes parasitas), para outros tipos de ensaios o cliente deve especificar no pedido de compra

Dimensões e tolerâncias

Para consultar dimensões e tolerâncias, entre em contato conosco:

 (15) 3032-5700

 (15) 99965-7019 ou (15) 99846-4923

 vendas@engetref.com.br